



WARATAH AGGREGATE FÜR ERNTE
UND BEARBEITUNG



SERIE 400





Es ist kein Zufall, dass Waratah die letzten 50 Jahre hindurch führend in diesem Industriezweig war und ist. Vielmehr liegt dies darin begründet, dass wir immer ein Ohr für Ihre Wünsche nach stabileren Konstruktionen, nach höherer Produktivität und effizienteren Aggregaten zum Ernten und Verarbeiten hatten und diese sich für Ihre spezielle Anwendung bewährt haben.

In unseren Standorten in Finnland und Neuseeland wird jedes einzelne Aggregat für den jeweiligen Auftrag maßgeschneidert gefertigt, sodass Sie genau das bekommen, was Sie benötigen. Abgestimmt auf das Zusammenspiel mit Spitzentechnologie-Steuerungen lassen sich unsere Aggregate präzise steuern und liefern exakte Durchmesser- und Längenmessungen. Jedes einzelne Produkt wird in Prüfvorrichtungen vor Ort in dem uns zur Verfügung stehenden Zeitfenster erprobt

Unser Engagement für Ihren Erfolg reicht weit über die Produktqualität hinaus. Sobald Sie unsere Aggregate in Betrieb nehmen, macht sich unser globales Support-Netzwerk an die Arbeit für Sie – sei es, dass wir Ihnen bei der Auswahl des geeigneten Modells helfen bzw. bei der Installation und Erstinbetriebnahme, oder aber wir Sie im Bedarfsfall vor Ort unterstützen.

Wir bieten die größte Vielfalt an Harvestern / Bearbeitungsaggregaten auf dem Markt. Ob Sie nun den Stamm ernten oder im Holzlager bzw. irgendwo dazwischen Holz bearbeiten, die Waratah-Bauweise ist weltweit einsatzfähig für Sie.



“Wenn es darum geht, viel Holz zu erwirtschaften und Sie den Job schnell und effektiv erledigen möchten, sollten Sie definitiv einen Waratah besitzen.”

Drew Betts, Clay Hill Equipment



SERIE 400

Bewährt bei Gemischtbeständen und im Mehrbaumernteinsatz, sorgt die Waratah Serie 400 für eine gute Balance zwischen Produktion und Präzision.

Hochfeste Stahlrahmen ausgelegt auf maximale Leistung bei einer gleichzeitig exzellenten Sicht auf den Baum

Optionales Stumpfbehandlungs- und Farbmarkierungsspray

Hochleistungssägen mit breitem Schnittvermögen und automatischer Steuerung sichern optimale Leistung im Ernteeinsatz

Mit speziell ausgelegten Sägeboxen lässt sich die Produktivität steigern, die Lebensdauer verlängern und somit eine geringere Stumpfhöhe erzielen

Entastungsmesser gestatten ein optimales Entrinden bei Hölzern mit großen und kleinen Durchmessern

Optimale Messer- und Zufuhrwalzenöffnungen sichern ein schnelles Ergreifen des Stamms und damit ein effizientes Ernten

Überlegen beim Halten von Stämmen, bei der Holzhandhabung und beim Bearbeiten von geraden und gekrümmten Bäumen



Rotatoroptionen für viele Trägerfahrzeuge

Mehrbaumsammler-Optionen

Unterschiedliche Konfigurationen von Anschluss-
kästen sind für viele Anwendungen verfügbar

Hoch entwickelte bordeigene Controller (HHC)
und Diagnosemittel

Hoch effiziente Hochleistungsventile sorgen für
ein gutes Ansprechverhalten sowie Schnelligkeit

Mit Sensoren für zwei Durchmesser
sind die exakte Bestimmung
des Einschlagvolumens, des
Sortiments und somit optimale
Aggregatleistungen möglich

Mit optionalen Zopfsägen lässt sich für
einige Modelle die Produktivität steigern

Feststehende und bewegliche
Frontmesseroptionen sorgen für
optimale Entastungseigenschaften

Extreme Messgenauigkeit mit
modernster Sensortechnologie und
vielen Messradoptionen

Spezielle Schutzpakete gegen Schnee
und raue Einsatzbedingungen

Hochleistungs- Vorschubmotoroptionen
mit hohen Drehmomenten

Antriebsradoptionen erlauben eine optimale Holzqualität,
Entrindung oder maximale Traktion bei krummem Stämmen



H423

Benötigen Sie eine Spitzenproduktion mit unterschiedlichen Holzgrößen? Das H423 Aggregat eignet sich bestens für diese Aufgabe. Es weist beste Entastungsleistungen bei allen Durchmesser, hervorragende Mehrbaumernteeigenschaften und ein ausgezeichnetes Gewicht-Leistungsverhältnis auf, wodurch die Produktivität höher ausfällt.

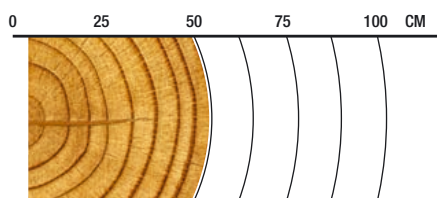
ÜBERSICHT

Ernten in frühen bis späten
Ausdünnungen.

EINSATZBEREICHE

Ernten von Nadelholz
Ernten von Mischbeständen
(Hart- und Nadelholz)
Mehrbaumernten

EMPFOHLENER EINSATZBEREICH



4-50 cm

TECHNISCHE DATEN



955 kg

Gewicht (ohne Rotator und Gelenk)



28 MPa

Maximale Hydraulikanforderung



560 mm

Maximale Öffnung obere Entastung



560 mm

Maximale Öffnung Vorschubwalzen



580 mm

Maximaler Schnittdurchmesser



14-20 metrische Tonnen

Trägerfahrzeuggröße



13-21 metrische Tonnen

Trägerfahrzeuggröße



H424

Ob Sie in frühen Ausdünnungen ernten oder Verjüngungshiebe durchführen, der H424 glänzt durch eine ausgezeichnete Beweglichkeit und Antriebsleistung in Kombination mit einer relativ kompakten Größe. Speziell für Maschinen mit mittlerer Größe und Raupenfahrwerk.

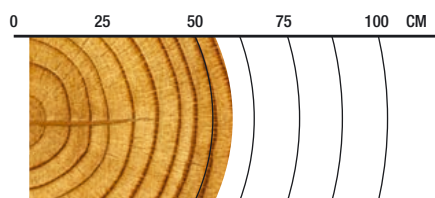
ÜBERSICHT

Ernten in frühen Ausdünnungen;
frühe Verjüngungshiebe.

EINSATZBEREICHE

Ernten von Nadelholz
Ernten von Mischbeständen
(Hart- und Nadelholz)
Mehrbaumernten

EMPFOHLENER EINSATZBEREICH



4-57 cm

TECHNISCHE DATEN



1105 kg

Gewicht (ohne Rotator und Gelenk)



28 MPa

Maximale Hydraulikanforderung



610 mm

Maximale Öffnung obere Entastung



430 mm

Entastungsdurchmesser, Spitze-Spitze



640 mm

Maximale Öffnung Vorschubwalzen



620 mm

Maximaler Schnittdurchmesser



17-22 metrische Tonnen

Trägerfahrzeuggröße



16-21 metrische Tonnen

Trägerfahrzeuggröße



H425

Das Aggregat H425 besteht bei Verjüngungshieben an Bäumen mit großen Durchmessern und bietet optimierte Leistung, Produktivität und Entastungskompetenz. Das leistungsstarke Steuerventil und die Vorschubarmgeometrie sichern einen festen Griff, die Holzsteuerung spielt nur eine nachgeordnete Rolle. Des Weiteren steht als Option eine Zopfsäge zur zügigen Verarbeitung von krummen Hölzern zur Verfügung.

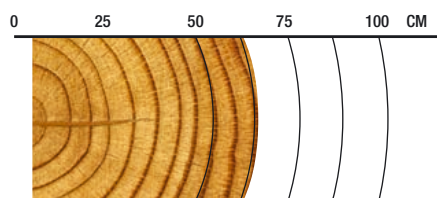
ÜBERSICHT

Ernten in späten Ausdünnungen;
Verjüngungshiebe.

EINSATZBEREICHE

Ernten von Nadelholz
Ernten von Mischbeständen
(Hart- und Nadelholz)
Mehrbaumernten

EMPFOHLENER EINSATZBEREICH



5-65 cm

TECHNISCHE DATEN

-  **1360 kg**
Gewicht (ohne Rotator und Gelenk)
-  **28 MPa**
Maximale Hydraulikanforderung
-  **680 mm**
Maximale Öffnung obere Entastung
-  **680 mm**
Maximale Öffnung Vorschubwalzen
-  **710 mm**
Maximaler Schnittdurchmesser
-  **18-25 metrische Tonnen**
Trägerfahrzeuggröße
-  **20-25 metrische Tonnen**
Trägerfahrzeuggröße



H425HD

Das robuste H425HD ist für Ihre härtesten Einsätze gebaut. Ein hochbelastbarer Kipprahmen, Vorschubmotoren und Schutzvorrichtungen sorgen für noch mehr Haltbarkeit. Mit einem leistungsstarken Kontrollventil und einer Zopfsägenoption wird dieses Hochleistungsaggregat zu Ihrer ersten Wahl für Radträgerfahrzeug-Anwendungen.

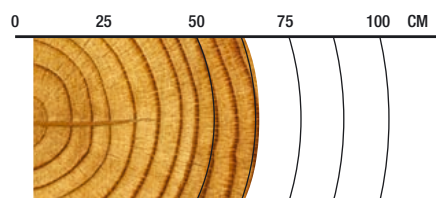
ÜBERSICHT

Ernten in späten Ausdünnungen;
Verjüngungshiebe.

EINSATZBEREICHE

Ernten von Nadelholz
Ernten von Mischbeständen
(Hart- und Nadelholz)
Mehrbaumernten

EMPFOHLENER EINSATZBEREICH



5-65 cm

TECHNISCHE DATEN



1390 kg

Gewicht (ohne Rotator und Gelenk)



28 MPa

Maximale Hydraulikanforderung



680 mm

Maximale Öffnung obere Entastung



680 mm

Maximale Öffnung Vorschubwalzen



710 mm

Maximaler Schnittdurchmesser



18-25 metrische Tonnen

Trägerfahrzeuggröße



20-25 metrische Tonnen

Trägerfahrzeuggröße



H425X

Ebenso bequem auf Raupenfahrzeugen einsetzbar, ist das Aggregat H425X ausgestattet mit einer Hauptsägebox für extreme Schwerlastbedingungen und ragt heraus beim Ernten von Gemischtbeständen. Dank eines leistungsstarken Steuerventils, hochleistungsfähiger Antriebsmotoren und einer Präzisionsentastung, wird der Ausdruck "Rückstau" nicht zu Ihrem Vokabular gehören.

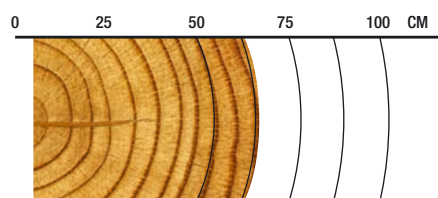
ÜBERSICHT

Ernten in späten Ausdünnungen;
Verjüngungshiebe; Spezialist in
Raupenfahrzeugeinsätzen.

EINSATZBEREICHE

Ernten von Nadelholz
Ernten von Mischbeständen
(Hart- und Nadelholz)
Mehrbaumernten

EMPFOHLENER EINSATZBEREICH



5-65 cm

TECHNISCHE DATEN

-  **1426 kg**
Gewicht (ohne Rotator und Gelenk)
-  **28 MPa**
Maximale Hydraulikanforderung
-  **680 mm**
Maximale Öffnung obere Entastung
-  **680 mm**
Maximale Öffnung Vorschubwalzen
-  **710 mm**
Maximaler Schnittdurchmesser
-  **18-25 metrische Tonnen**
Trägerfahrzeuggröße
-  **20-25 metrische Tonnen**
Trägerfahrzeuggröße



H425

Waratah



MESS- UND STEUERSYSTEME

Unser Schwerpunkt liegt auf genauen Durchmesser- und Längenmesssystemen, mit denen Sie präzise und profitabel arbeiten können. Einfache Bedienung und Produktivitätssteigerung durch Echtzeit-Statistiken, Messdaten und kabellose Datenübertragung.

TIMBERRITE™ H-16



TimberRite™ H-16 optimiert die Steuerung durch Konnektivität, die Sie jederzeit umfassend informiert. Über die CAN-Bus-Kommunikation der Trägermaschinen bietet dieses bedienungsfreundliche System eine konfigurierbare und präzise Aggregatsteuerung, um Effizienz und Produktivität zu steigern.

Wenn Sie einen umfassenden Zugriff auf Informationen wünschen, dann sind die verfügbaren Konnektivitätsoptionen genau das Richtige für Sie – Bereitstellung von Echtzeit-Informationen für die Online-Kartierung/Einschlagsgebiet-Überwachung, Datenanalysen, automatische kabellose Datenübertragung oder E-Mails sowie Arbeits- und Reparaturstatistiken zur Produktivitätsüberwachung.

Onscreen-Produktionsdaten und Berichte können anhand der jüngsten StanForD Dateistrukturen konfiguriert werden, sodass die Daten mit praktisch jedem Datenverarbeitungssystem der Forstindustrie austauschbar sind. Darüber hinaus bietet das System erweiterte Diagnosefähigkeiten einschließlich des Fernzugriffs.

Wahlweise konfigurierbar als Vorauswahl-Sortiment-Priorisierungssystem oder optional als wertbasiertes Aushaltungs-Optimierungssystem kann TimberRite™ H-16 Lösungen für alle Marktanforderungen bereitstellen.

HAUPTMERKMALE

- **Onboard Online-Kartierung** (Option) - Zugriff auf Ihren Standort und Visualisierung der Produktionsdaten.
- **Vorauswahl-Priorität** - (Standard) - Sequenzielle Optimierung durch Schnittlisten-Anweisungen im Wechsel mit Stammabschnitt-Zuordnungen.
- **Wertoptimierung** - (Option) - Wertbasierte Optimierung, intuitive Prognosen anhand intelligenter Bewertung erweiterter Preismatrixen.
- **Touchscreen-Bildschirm** oder kabellose Tastatur mit Touch-Mousepad.
- In das Steuergerät auf **Windows™ PC**-Basis integriertes Mess- und Steuersystem des Harvesteraggregats mit der hohen Rechenleistung eines Personal Computers.
- Die Kompatibilität zur **Dateistruktur StanForD 2007 oder 2010** gewährleistet, dass alle Daten mit anderen Datenverarbeitungssystemen der Forstindustrie austauschbar sind.
- **E-Mail und automatische Dateübertragung** - Produktionsberichte, Einschlagsgebiet-Anweisungen, Nachverfolgung von Reparaturen, Kalibrierungsverlauf, Stammabschnittstabellen, Maschineneinstellungen und Ernteanweisungen.
- **Telematikfunktionen durch optionale Onboard-Lösungen oder die WaratahMate™ Smartphone-App** - Einfache kabellose Datenübertragung unabhängig vom Standort wahlweise über E-Mail oder Telefon am USB-Anschluss.
- **Arbeits- und Reparaturstatistiken** - Überwachung von Verfügbarkeit, Produktivität und Betriebskosten.
- **Baumartenspezifische Kalibrierung und schonende Greifereinstellungen** für Entastungsmesser und Walzenarme.
- **Fahrerspezifische Einstellungen** und konfigurierbare Menüs für schnelles Navigieren und prompte Einstellungen.
- **Umfassende Einschlagsgebiet-Dokumentation** - Erweiterte Einschlagsgebiet-, Auftragnehmer- und Maschinendaten.
- **Vereinfachte Diagnose** - Eingangs- und Ausgangsdaten-Tests durch eingebaute Fehlerdiagnose.

OPTIONEN

Waratah Aggregate lassen sich für Ihren Einsatzfall konfigurieren.
Fragen Sie Ihren Händler nach verfügbaren Optionen.



Konfigurierbarkeit

Waratah verfügt über ein großes Spektrum an spezifischen Optionen für Ernte- und Bearbeitungsanwendungen, einschließlich der Einbaum- und Mehrstammbearbeitung sowie der Mehrbaumbehandlung. Sämtliche Modelle beinhalten Optionen für Nadelholz, krummes Hartholz und zum Entrinden.



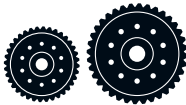
Hauptsägen, Sägemotoren, Zopfsägen

Die Serie 400 besitzt Hauptsägen mit hohem Schnittvermögen, deren Sägeboxen auf schnelle Querschnitte ausgelegt sind. Alle Sägeeinheiten besitzen automatische Kettenspanner vom Typ 0,404 und sind von effektiven Motoren mit hohen Drehmomenten angetrieben. Außerdem besitzen die Modelle H425HD und H425X als Option eine Zopfsäge, die sich bei krummen Hölzern als besonders effizient erweist.



Entastungsarme

Die Entastungsarme sind für schnelles Ergreifen des Stammes und Standfestigkeit in den härtesten Einsatzfällen ausgelegt. Die Messerprofile ermöglichen über das gesamte empfohlene Durchmesserpektrum ein qualitativ hochwertiges Entasten.



Vorschubwalzen

Eine Vielzahl von Vorschubwalzenoptionen steht für unterschiedliche Einsatzfälle zur Verfügung, sie verbessern die Traktion und reduzieren Faserbeschädigungen. Rad Unterschiedliche Optionen werden angeboten, z. B. zum Entrinden von Eukalyptus, mit Rippen, V-Typ, MTH, Moipu, MenSe, Daumennagel, aggressive und zahlreiche Kombinationen davon.



Vordere Messer

Waratah enthält schwimmende oder feststehende Vordermesseroptionen mit Spezialprofilen und Schnittkanten für herausragende Entastungsleistungen in beliebigen Einsatzfällen.



Farbmarkierung

Zur Vereinfachung der Holzkennzeichnung bietet Waratah ein Düsen-Farbmarkierungssystem an. Zwei Farben bieten Kombinationsmöglichkeiten, wodurch sich die Sortierung und Sicherheit auf dem Holzhof erhöhen.



Messräder

Anwendungsspezifische Messräder erlauben ein akkurates und konsistentes Messen aller drei Holzarten mit Erweiterungen zur Bestimmung der Holzqualität. Zur Auswahl stehen breite und schmale Modelle, grobe und feine Zahnoptionen sowie Mehrstamm- und Entrindungskonfigurationen.



Rotator

Waratah setzt in allen Serie 200 Modellen produktive Rotationsmotoren mit hohen Drehmomenten und optional Schotte für Schläuche ein.



Mehrbaumernten

Die ausgewählten Modelle verfügen über die Fähigkeit des Mehrbaumerntens (MTH) – eine Option, die ein effektives Arbeiten sowie die präzise Zufuhr von Bündeln ermöglicht. Die MTH-Fähigkeit erhöht die Produktivität und lässt sich leicht zwischen Rotator und Hängehalterung einbauen - auch an bestehenden Aggregaten.



Stumpfbehandlung

Waratah verfügt über Stumpfbehandlungs-Sets, die mit Düsen oder Stangen arbeiten.

Sprechen Sie mit Ihrem Waratah Händler über weitere verfügbare Optionen.

TECHNISCHE DATEN SERIE 400

	H423	H424	H425
ABMESSUNGEN			
Breite, geöffneter Kopf [mm]	1450	1520	1720
Breite, geschlossener Kopf [mm]	1140	1300	1220
Höhe ohne Rotator und Gelenk [mm]	1330	1345	1510
GEWICHT			
Ohne Rotator und Gelenk [kg]	955	1105	1360
ENTASTEN			
Entastungsmesser	4 bewegliche, 2 feststehende	4 bewegliche, 2 feststehende	4 bewegliche, 2 feststehende
Entastungsdurchmesser, Spitze-Spitze [mm]	420	430	460
Maximale Öffnung, obere Messer [mm]	560	610	680
Maximale Öffnung, untere Messer [mm]	570	670	710
ANTRIEB			
Anzahl der Vorschubwalzen	4	4	4
Motor cm ³ - Option 1	500 / 315 cm ³ Motoren	620 / 400 cm ³ Motoren	400 / 630 cm ³ Motoren
Bruttovorschubkraft [kN] (Stahlvorschubwalzen)	23	27	27
Motor cm ³ - Option 2		503 / 315 cm ³ Motoren	500 / 780 cm ³ Motoren
Bruttovorschubkraft [kN] (Stahlvorschubwalzen)		21,5	30
Motor cm ³ - Option 3			1014 / 315 cm ³ Motoren
Bruttovorschubkraft [kN] (Stahlvorschubwalzen)			25–42
Max. Zufuhrgeschwindigkeit [m/s]	4,8–5,6	4,3–5,3	2,9–7,0
Maximale Öffnung Vorschubwalzen [mm]	560	640	680
Minimaler Durchmesser [mm]	40	40	50
ZOPFSÄGE			
Maximaler Schnittdurchmesser [mm]	-	-	-
Länge des Sägeschwerts [mm]	-	-	-
Kettentyp [mm]	-	-	-
Motorverdrängung Zopfsäge	-	-	-
STAMMSÄGE / EINSCHLAGSÄGE			
Standardsäge	SuperCut 100S mit autom. Kettenspannung	SuperCut 100S mit autom. Kettenspannung	SuperCut 100S mit autom. Kettenspannung
Maximaler Schnittdurchmesser [mm]	580	620	750
Länge des Sägeschwerts [mm]	640 / 750	750	825/900
Kettentyp [mm]	10	10	10
Sägenmotor	19 oder 20 cm ³	19, 20 oder 25 cm ³	19, 20 oder 32 cm ³
Fassungsvermögen Öltank	8,9 l	7,5 l	9,0 l
LASTBEREICH TRÄGERFAHRZEUG			
Radfahrzeug [metrische Tonnen]	14-20	17-22	18-25
Raupenfahrzeug [metrische Tonnen]	13-21	16-21	20-25
HYDRAULIKSYSTEM			
Maximaler Betriebsdruck [MPa]	28	28	28
Empfohlene Pumpleistung [l/min]	240–280	260–320	260–340
STEUER- UND MESSSYSTEM			
	TimberRite H-16*	TimberRite H-16*	TimberRite H-16*
SONDERAUSRÜSTUNG			
Farbmarkierung	Ja	Ja	Ja
Stumpfbehandlung	Ja	Ja	Ja
Mehrbaumernten (MTH)	Ja	Ja	Ja
Vorschubwalzen zur Entrindung	Nein	Ja	Ja
Stahl Daumnagel-Vorschubwalzen	Ja	Ja	Ja
Stahl V-Profil-Vorschubwalzen	Ja	Ja	Ja
Vorschubwalzen mit Stahlrippen	Ja	Ja	Ja
Moipu Vorschubwalzen	Ja	Ja	Ja
Mense V-tec Vorschubwalzen	Ja	Ja	Ja
Ketten und Sägeschwert-Sets	Ja	Ja	Ja
Hydraulikschlauchsatz	Ja	Ja	Ja
Zopfsäge	Nein	Nein	Nein
Bearbeitung der oberen Entastungsarme	Nein	Ja	Ja
HD-Neigerahmen	Nein	Ja	Nein
Rotatoroptionen	Ja	Ja	Ja
Fettschmierung von Sägeketten	Ja	Ja	Ja

*Möglicherweise sind andere Anpassungen verfügbar. Befragen Sie bitte Ihren Waratah Händler vor Ort.

Die vorliegende Broschüre ist mit Blick auf ihre weltweite Verbreitung erstellt worden. Es werden allgemeine Informationen, Bilder und Beschreibungen bereitgestellt. Dennoch können sich manche Abbildungen und Textstellen auf Produktoptionen und Zubehörteile beziehen, die nicht in allen Ländern verfügbar sind. Nähere Auskünfte erhalten Sie bei Ihrem Vertriebspartner. Waratah behält sich das Recht vor, Spezifikation und Bauweise aller in diesem Material beschriebenen Produkte ohne Vorankündigung zu ändern. Wir haften nicht für Fehler und Auslassungen.

	H425HD	H425X
ABMESSUNGEN		
Breite, geöffneter Kopf [mm]	1720	1720
Breite, geschlossener Kopf [mm]	1220	1220
Höhe ohne Rotator und Gelenk [mm]	1510	1510
GEWICHT		
Ohne Rotator und Gelenk [kg]	1390	1426
ENTASTEN		
Entastungsmesser	4 bewegliche, 2 feststehende	4 bewegliche, 2 feststehende
Entastungsdurchmesser, Spitze-Spitze [mm]	460	460
Maximale Öffnung, obere Messer [mm]	680	680
Maximale Öffnung, untere Messer [mm]	710	710
ANTRIEB		
Anzahl der Vorschubwalzen	4	4
Motor cm ³ - Option 1	400 / 630 cm ³ Motoren	400 / 630 cm ³ Motoren
Bruttovorschubkraft [kN] (Stahlvorschubwalzen)	27	27
Motor cm ³ - Option 2	500 / 780 cm ³ Motoren	500 / 780 cm ³ Motoren
Bruttovorschubkraft [kN] (Stahlvorschubwalzen)	30	30
Motor cm ³ - Option 3	1014 / 315 cm ³ Motoren	1014 / 315 cm ³ Motoren
Bruttovorschubkraft [kN] (Stahlvorschubwalzen)	25–42	25–42
Max. Zufuhrgeschwindigkeit [m/s]	2,9–7,0	2,9–7,0
Maximale Öffnung Vorschubwalzen [mm]	680	680
Minimaler Durchmesser [mm]	50	50
ZOPFSÄGE		
Maximaler Schnittdurchmesser [mm]	400 / 15,7	400 / 15,7
Länge des Sägeschwerts [mm]	600	600
Kettentyp [mm]	10	10
Motorverdrängung Zopfsäge	14 cm ³	14 cm ³
STAMMSÄGE / EINSCHLAGSÄGE		
Standardsäge	SuperCut 100S mit autom. Kettenspannung	SuperCut 100S mit autom. Kettenspannung
Maximaler Schnittdurchmesser [mm]	750	710
Länge des Sägeschwerts [mm]	900	900
Kettentyp [mm]	10	10
Sägenmotor	19, 20 oder 32 cm ³	19, 20 oder 32 cm ³
Fassungsvermögen Öltank	9,0 l	9,0 l
LASTBEREICH TRÄGERFAHRZEUG		
Radfahrzeug [metrische Tonnen]	18-25	18-25
Raupenfahrzeug [metrische Tonnen]	20-25	20-25
HYDRAULIKSYSTEM		
Maximaler Betriebsdruck [MPa]	28	28
Empfohlene Pumpleistung [l/min]	260–340	260–340
STEUER- UND MESSSYSTEM		
	TimberRite H-16*	TimberRite H-16*
SONDERAUSRÜSTUNG		
Farbmarkierung	Ja	Ja
Stumpfbehandlung	Ja	Ja
Mehrbaumernten (MTH)	Ja	Ja
Vorschubwalzen zur Entrindung	Ja	Ja
Stahl Daumnagel-Vorschubwalzen	Ja	Ja
Stahl V-Profil-Vorschubwalzen	Ja	Ja
Vorschubwalzen mit Stahlrippen	Ja	Ja
Moipu Vorschubwalzen	Ja	Ja
Mense V-tec Vorschubwalzen	Ja	Ja
Ketten und Sägeschwert-Sets	Ja	Ja
Hydraulikschlauchsatz	Ja	Ja
Zopfsäge	Ja	Ja
Bearbeitung der oberen Entastungsarme	Ja	Ja
HD-Neigerahmen	Ja	Ja
Rotatoroptionen	Ja	Ja
Fettschmierung von Sägeketten	Ja	Ja



FORESTRY EQUIPMENT

www.Waratah.com