

# TIMBERRITE™ H-16 KONTROLLE AUF NEUEM LEVEL



Unser TimberRite H-16-System bietet Ihnen Mess- und Steuerfunktionalität sowie Konnektivität für noch mehr Effizienz und Produktivität im Wald.

- Direkte CAN-Bus-Kommunikation trägt zu einem effizienten Betrieb und optimaler Reaktionsfähigkeit bei.
- Die Wireless-Datenübertragung in Echtzeit und der bidirektionale Dateientransfer sorgen für Produktivität beim Bediener und einen optimalen Informationsfluss.
- Der Remote-Zugriff auf die Anzeige ermöglicht Fehlerdiagnosen vor Ort, wenn Sie sie am dringendsten benötigen.
- Mapping ermöglicht Echtzeit-Updates, die Remote-Anzeige und Analysen, um Produktion und Einschlagsgebiet auf einen Blick zu visualisieren.



# TIMBERRITE™ H-16

TimberRite™ H-16 optimiert die Steuerung durch Konnektivität, damit Sie jederzeit einen optimalen Überblick haben. Die CAN-Bus Trägermaschinen-Kommunikation ermöglicht das benutzerfreundliche System die konfigurierbare und präzise Steuerung des Aggregats zur Steigerung von Effizienz und Produktivität.

Es stehen Konnektivitätsoptionen zur Verfügung, die umfassende Informationen bereitstellen – wobei Echtzeitinformationen für Mapping/Überwachung des Einschlagsgebiets, Analysen, automatisierte Wireless-Datenübertragung, E-Mails oder Arbeits- und Reparaturstatistiken zur Produktivitätsüberwachung unterstützt werden.

Produktionsinformationen auf dem Bildschirm und Berichte können konfiguriert werden, wobei die neuesten StanForD-Dateistrukturen unterstützt werden. So ist sichergestellt, dass der Datenaustausch mit praktisch jedem professionellen System in der Forstwirtschaft möglich ist. Darüber hinaus bietet das System erweiterte Diagnosemöglichkeiten, einschließlich Fernzugriff.

TimberRite H-16 kann auf zwei Arten konfiguriert werden: entweder als Priorisierungssystem in Form einer Sortimentsvorauswahl oder als optionales wertbasiertes System zur Optimierung der Aushaltung. So kann das System Lösungen anbieten, die allen Marktanforderungen gerecht werden.

## TECHNISCHE DATEN

### HARDWARE

Systemkomponenten	PC & Anzeige integriert; Aggregatmodul; Basismaschinenmodul; mehrere Joystick-Optionen
TimberRite H-16 Harvester PC	XL4 - Intel Core™ i7; 1.7 GHz; 4 GB RAM; Betriebssystem Windows 7; austauschbare Speicherkarte
Anzeige	XL4 – 12,1-Zoll-Touchscreen: XGA 1024x768 Auflösung, LCD, mit Harvester-Computer integriert
Modulares Telematik-Gateway (MTG) (Option)	4G; mit Niederprofilantenne und Schutzabdeckung

### ANSCHLÜSSE

TimberRite H-16 Harvester PC	XL4 – 2 x CAN; Ethernet; RS232; 4 x Video-Eingang; 6 x USB 2.0
Modulares Telematik-Gateway (MTG)	4G, WLAN, Bluetooth, GPS, Ethernet, CAN-Bus; Mobilfunk- oder Satellitenoptionen
WaratahMate™	Store-and-Foreward-Smartphone-App; über das Smartphone-USB-Gerät
Sonstige Optionen	Elektronische Kluppe GPS-Antenne (USB-Anschluss nicht erforderlich mit MTG-Option) Tastatur und Touchpad (mit USB-Anschluss)

### KONFIGURATIONEN

Priorisierungssystem: Optimierung der Vorauswahl	Ja
Wertoptimierung	Ja, optional
Fahrerspezifische Einstellungen	Ja
Konfigurierbare Menüstruktur	Ja

### SOFTWARE

Steuerung für Aggregate der Serie Waratah 200/400/600	Ja
Unterstützung von metrischen und britischen Einheiten	Ja
Management mehrerer Einschlagsgebiete	Ja
Berichterstattung über die Produktion (an Bord angezeigt, Dateien und Berichte)	Ja
Produktionsmanagement pro Bediener, Schicht, Einschlagsgebiet	Ja
Unterstützung von StanForD-Dateien	Ja, 2007 & 2010
Betriebs- und Reparaturstatistik	Ja, optional (Sensor erforderlich)
E-Mail	Ja (externe Mobilfunkabdeckung und Telematik erforderlich)
Remote-Display-Zugriff	Ja (externe Mobilfunkabdeckung und Telematik erforderlich)
Sicherung der automatischen Einstellungen	Ja
Mehrere Sprachoptionen	Ja
Unterstützung bei der Kalibrierung von Durchmesser und Länge (per Messkluppe oder manueller Eingabe)	Ja
Onboard-Diagnose	Ja
Filterstatusanzeige	Ja, optional
Niveauregelung Basismaschine	Ja
Steuerung Greiferstütze	Ja
Simulator	Verfügbar
Mapping	Ja, optional
Wireless-Datenübertragung	Ja